Inverteres MMA hegesztő 355A



Pro-Tech
shop

Használati utasítás

Az eredeti utasítások fordítása

TARTALOM

1. Biztonsági információk

2. Műszaki adatok

3. Telepítés

4. Szolgáltatás

5. Fontos információk

6. Karbantartás

7. Problémamegoldás

8. Az elektromos rendszer sematikus ábrája

9. A készülék kialakítása

Pro-Tech shop



Olvassa el a használati utasítást.



Viseljen védőszemüveget. Működés közben a szemre káros részecskék, szikrák és por keletkezik.

1. Home

Köszönjük, hogy megvásárolta hegesztőgépünket!

Az MMA hegesztő sorozat fejlett hegesztési technológiát alkalmaz. A készülék tápellátását egy nagy teljesítményű egyenirányító alkotja, amely a nagyfrekvenciát 50/60 Hz-es üzemi frekvenciává alakítja, majd újra korrigálja (PWM). A PWM technológia lehetővé teszi a hegesztéshez és vágáshoz használt nagy teljesítményű áram előállítását. Ennek a technológiának az alkalmazása jelentősen csökkentette a központi transzformátor súlyát és térfogatát, és több mint 30%-kal növelte a hatékonyságot. A készülék az érintésmentes (HF) ívgyújtás elvét használja. A hegesztő fő jellemzői a stabilitás, a szilárdság, hordozhatóság, energiatakarékosság és nagyon csendes működés. Az inverteres hegesztőgépek megjelenése forradalomnak számít az egész hegesztőiparban.

Az MMA-hegesztés tökéletes megoldás minden hegesztési igényére.

Javasoljuk, hogy használja termékünket. Minden javaslatot, amely a berendezés kialakítására és működésére vonatkozik, a legnagyobb figyelemmel fogadunk, és mindent megteszünk annak érdekében, hogy termékeink és szolgáltatásaink a legjobbak legyenek.

2. Főbb műszaki adatok

Paraméterek	MMA-120	MMA-140	MMA-160	MMA-180	MMA-200	IGBT-250	MMA-300
Feszültség	Egyfázisú 230V +/-10%						
Bemeneti áram (W)	3834	4251	5120	5572	6034	6509	6980
Feszültség terhelés nélkül (V)	60	60	60	60	60	60	60
Kimeneti tartomány áram (A)	20-120	20-140	20-160	20-180	20-200	20-250	20-300
Névleges teljesítmény feszültség (V)	24,4	24,8	25,6	26	26,4	26,8	29,2
Munkaciklus %	60	60	60	60	60	60	60
Hatékonyság %	85	85	85	85	85	85	85
Előadóművész	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93
Szigetelési osztály	B	B	B	B	B	B	B
A védelem mértéke	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Tömeg (kg)	5,2	5,2	5,2	5,5	5,7	5,7	5,7
Méretek (mm)	345x175x275	440x230x295	440x230x295	440x230x295	440x230x295	440x230x295	440x230x295

3. Telepítés

3-1. A tápkábel csatlakoztatása

Minden készülék elsődleges tápkábellel van ellátva. Csatlakoztassa a készüléket a készülék feszültségével kompatibilis feszültséghez. A feszültségre vonatkozó információkat a készülék címtábláján találja.

A tápkábelt a készülék megfelelő aljzatába kell dugni.

3-2. A kimeneti kábelek csatlakoztatása

Minden hegesztőgép két levegőcsatlakozóval van felszerelve. Csatlakoztassa a zsinórdugót a gép panelján lévő aljzatba, és szorítsa össze. Ellenőrizze, hogy a dugó megfelelően be van-e dugva a gép aljzatába.
Ne alkalmazzon erőszakot, mert ez károsíthatja a berendezést.

Az elektródatartó a negatív csatlakozóhoz, a munkadarab pedig a pozitív csatlakozóhoz van csatlakoztatva. Csatlakoztassa a földelő fogantyút a piros aljzathoz, és nyomja meg. Győződjön meg róla, hogy a dugó megfelelően van behelyezve az aljzatba.

Az elektródákat kétféleképpen csatlakoztathatjuk:

Normál (szabványos) csatlakoztatás: elektródatartó a +-on és földelőtartó a --on.

Fordított módszer: (negatív polaritású hegesztés), elektródatartó a - földelőtartón, a +-on.

A módszer kiválasztása a hegesztendő elemtől és a technológiai követelményektől függ. További információkért kérjük, olvassa el az elektróda csomagolását.

Ha a munkadarab távolabb van a géptől (50-100 m), és a kiegészítő kábel túl hosszú, ajánlott nagyobb keresztmetszetű kábeleket használni. Javasoljuk, hogy fix hosszúságú kábeleket használjon.

3-3 Vezérlés

Ellenőrizze, hogy a készülék földelve van-e.

Ellenőrizze, hogy minden csatlakoztatás helyesen történt-e.

Ellenőrizze, hogy az elektródatartó és a földkábel nincs-e rövidzárlatban. Ellenőrizze,

hogy a polaritás helyesen van-e beállítva.

Ne használja a készüléket éghető anyagok közelében, mert tűz keletkezhet.

4. Szolgáltatás

Indítsa el a készüléket. A mérő kijelzi az aktuális feszültségbeállítási pontot. A hűtőventilátor beindul.

Válassza ki a megfelelő hegesztési áramértéket a munkadarab vastagságától, az elektróda átmérőjétől, a helytől és egyéb követelményektől függően.

Helyezze be az elektródát a tartóba, és készítse elő a készüléket a

működésre. Válassza ki az áramot az elektróda átmérőjéhez:

Φ 2.5 - 70-100A Φ

3.2 - 110-160A Φ

4.0 - 170-220A Φ

5.0 - 230-280A

A készülék általában az előírt üzemi ciklusnak megfelelően működik (bővebben a műszaki adatokban).

Túlterhelés esetén a készülék leáll. Ez védelmet nyújt a károsodás ellen. Ha ilyen helyzet áll elő, ne húzza ki a hegesztőgépet a konnektorból. Hagyja a készüléket 5-10 percig futni, hogy a ventilátor lehűtse a készüléket.

5. Megjegyzés:

5.1. Munkakörülmények

1) A készülék csak száraz környezetben használható, 80% alatti páratartalommal.

2) Az üzemi hőmérséklet-tartomány -10°C és +40°C között van.

3) Kerülje a hegesztést napon és esőben, és ne engedje, hogy víz kerüljön a berendezésbe.

4) Kerülje a maró hatású gázokkal és porral teli környezetben való munkavégzést.

5.2 Óvintézkedések

1) Jó szellőzés biztosítása

A hegesztő egy kis eszköz, amelyen nagy áram folyik keresztül. A természetes szellőzés a munkahelyen nem biztosítja a szükséges hűtést. Ezért a hegesztőgépet belső hűtőrendszerrel kell felszerelni.

Megjegyzés: Győződjön meg róla, hogy a szellőzőnyílás nincs elzárva. A hegesztő és a hegesztendő tárgy közötti távolság nem lehet kevesebb, mint 0,3 m.

2) A túlterhelés megelőzése

Ellenőrizze, hogy a hegesztési áram nem haladja meg a terheléshez megengedett maximális elektromos áramot. Ez a helyzet jelentősen lerövidítheti a hegesztőgép élettartamát, vagy annak tönkremeneteléhez vezethet.

3) Túlfeszültség megelőzése

Tartsa be a készülék paramétereiben megadott feszültségértékeket. A megengedett értéknél nagyobb tápfeszültség károsíthatja a hegesztőgépet.

6. Karbantartás (karbantartáskor a hegesztőgépet le kell választani a tápellátásról)

1. Rendszeresen távolítsa el a port tiszta sűrített levegővel.

Ha a készüléket erősen szennyezett területen használja, havonta egyszer, vagy szükség esetén gyakrabban távolítsa el a port.

2. A sűrített levegő nyomását olyan szinten kell tartani, hogy az ne károsítsa a berendezésben lévő alkatrészeket.

3. Rendszeresen ellenőrizze a hegesztőgép belső alkatrészeit és a csatlakozások helyességét. Ha rozsdát és meglazulást észlel, távolítsa el a rozsdát, és húzza meg a meglazult elemet.

4. Kerülje a vízhez vagy gőzhöz való hozzáférést. Ha a hegesztőgép vizes lesz, szárítsa meg, majd ellenőrizze a szigetelését. Miután alaposan megvizsgálta a készüléket, és meggyőződött arról, hogy minden alkatrész és szigetelőanyag sértetlen, folytathatja a munkát.

5. Ha a hegesztőgépet hosszabb ideig nem használja, tárolja a csomagolásában, és helyezze száraz helyiségbe.

7. Problémamegoldás

Megjegyzés: Feltételezzük, hogy az alábbi információkat használó kezelők megfelelő általános ismeretekkel rendelkeznek az elektronikáról. A kezelőnek rendelkeznie kell a megfelelő képesítéssel Tanúsítvány.

<u>A probléma és a lehetséges megoldások leírása:</u>

1. A hálózati lámpa nem világít, a ventilátor nem működik, a gép nem hegeszt.

a. Ellenőrizze, hogy a kapcsoló a megfelelő helyzetben van-e

b. ellenőrizze, hogy a tápkábel nem sérült-e meg

c. Ellenőrizze a kapcsoló és a dugó sérülését

2. A bekapcsolási lámpa világít, a ventilátor nem működik, a készülék nem hegeszt.

a. a készüléket esetleg helytelenül csatlakoztatták 380 V-ra, ami a túlfeszültség-védelmi rendszer aktiválódásához vezethet. Csatlakoztassa a készüléket 220 V-ra, és indítsa újra.

b. a 220V-os feszültség nem állandó (a tápkábel túl vékony), vagy a tápkábel a következőkhöz van csatlakoztatva az a hálózat, amelyben a túlfeszültség-védelmi rendszer aktiválódik. Ellenőrizze, hogy a dugó megfelelően van-e behelyezve a konnektorba, vagy cserélje ki a kábelt egy nagyobb átmérőjű vezetékre.

c. ellenőrizze, hogy a kapcsoló helyesen van-e elhelyezve a készülék aljzatában (ha nem laza).

d. lehetséges, hogy a 24V-os relé megsérült. Ki kell cserélni egy újjal.

3. A ventilátor működik, a készülék működése nem stabil.

a. az elektronikus rendszer esetleges károsodása

b. Ellenőrizze az összes kábelcsatlakozást. Szükség esetén nyomja lefelé.

4. A ventilátor működik, a készülékkel kapcsolatos problémát jelző jelzőfény nem ég, a készülék nem hegeszt.

a. ellenőrizze az összes kábel csatlakoztatását és a készülék belső alkatrészeinek állapotát.

b. az alsó lapról a VH-07 közelében lévő MOS lapra a feszültségnek állandónak kell lennie 380V-on.

c. ellenőrizze, hogy valamelyik alkatrész nem okoz-e rövidzárlatot

d. az egyik kondenzátor esetleges sérülése

e. ha a vezérlőáramkör megsérült, forduljon a következőhöz: szerviz

5. A ventilátor működik, a készülékkel kapcsolatos problémát jelző lámpa világít, a készülék nem hegeszt.

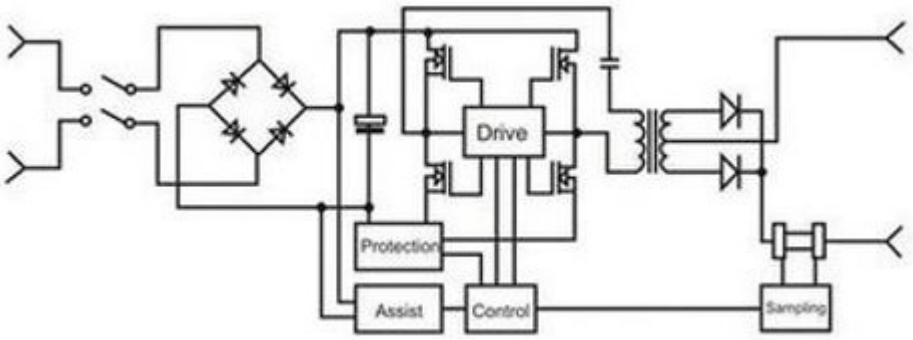
a. a túlfeszültségvédelmi rendszer aktiválódott, várjon 5-10 percet, majd indítsa újra, kapcsolja ki a készüléket.

b. a készülék belső alkatrészeinek esetleges sérülése, a probléma azonosítása, a sérült alkatrész cseréje.

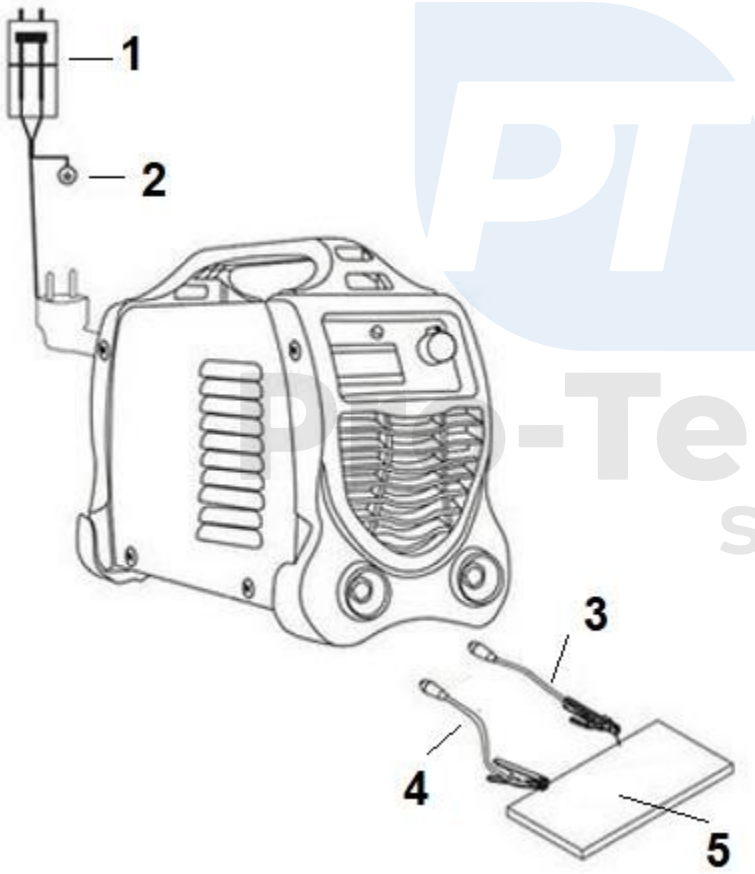
c. a jelátalakító esetleges sérülése esetén ki kell cserélni.

d. a visszacsatoló áramkör esetleges károsodása

8. Az elektronikus rendszer vázlata



9. A készülék kialakítása



1. Egyfázisú AC 1-230V
2. Földelés
3. Pozitív kimenet
4. Negatív kimenet
5. Fém



Az elektromos termékeket nem szabad a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Ezeket a kijelölt újrahasznosító helyeken ártalmatlanítják. Az elektromos berendezések ártalmatlanításával kapcsolatos információkért forduljon a helyi hatósághoz.

Pro-Tech shop